

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Специальная общеобразовательная школа-интернат»

**Метод
практико – ориентированного
проекта на уроках столярного
дела для обучающихся с
интеллектуальными
нарушениями**



Учитель столярного дела:
А.С.Бойко

г. Губаха

Паспорт проекта «Табурет»

Тип проекта	Практико-ориентированный, групповой
Срок реализации	Сентябрь 2021 / апрель 2022
Участники	Ученики 9 класса, 6 человек, учитель столярного дела
Необходимое оборудование	Циркулярная пила, сверлильный станок, электро рубанок ручной, электродрель, ручной столярный инструмент, отвертки, кисти
Материалы	Брусочек деревянный (ель), фанера 10 мм, клей столярный, саморезы, краска акриловая, лак акриловый, шпаклевка по дереву
Практическая ценность	Предпрофессиональная подготовка старших школьников к бригадному методу работы в столярном цехе. Обеспечение кабинета экологически чистой мебелью
Себестоимость проекта	Общая стоимость материалов на 10 шт. - 1710руб. Трудовые затраты 168 ч/час

Цель: формирование организационных и технологических умений в столярном деле

Задачи:

1. Разработать конструкцию изделия, отличную от привычной модели, менее затратной по технологии изготовления.
2. Сформировать умение работать в бригаде.
3. Применить сформированные знания умения для изготовления изделия.



Этапы реализации проекта:

I- организационно – подготовительный:

- знакомство с видами табуретов;
- мотивация на изготовление изделия, положительный эмоциональный и творческий настрой на работу;
- выбор модели изделия;
- разработка плана работы;
- подбор материалов, инструментов;
- разработка эскиза



Этапы реализации проекта:

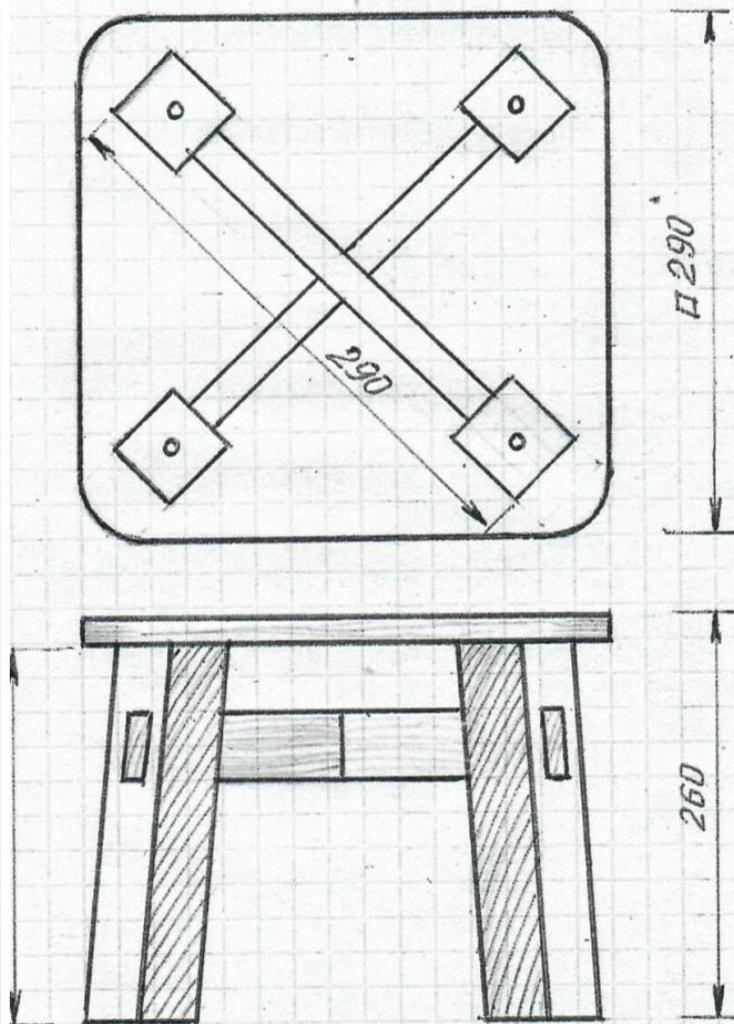
II - основной (практический):

- выбор материала для табурета;
- работа по сборочному чертежу;
- распределение обязанностей в бригаде;
- изготовление деталей изделия;
- торцевание деталей;
- сборка табурета, подгонка;
- промежуточная проверка качества

ВЫБОР МАТЕРИАЛА



ТАБУРЕТ МШ 21



Сборочный
чертеж табурета



Разметка заготовок деталей



Раскрой материала на заготовки



Изготовление деталей изделия



Механизация отдельных трудовых операций



Этапы реализации проекта:

III – заключительный:

- сборка узлов изделия, подгонка;
- сборка изделия;
- проверка качества сборки;
- завершающая обработка изделия (шлифование, покраска, лакирование);
- анализ работы в бригаде;



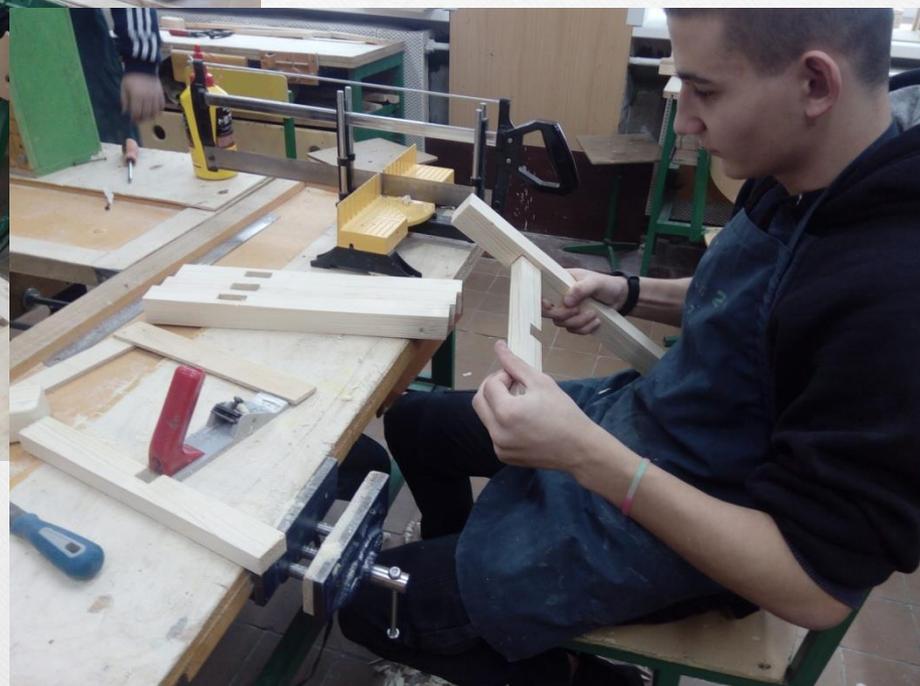
Проверка качества выполненных деталей,
укладка и подсчёт



Подготовка к сборке узлов изделия

Готовые сборочные узлы табурета





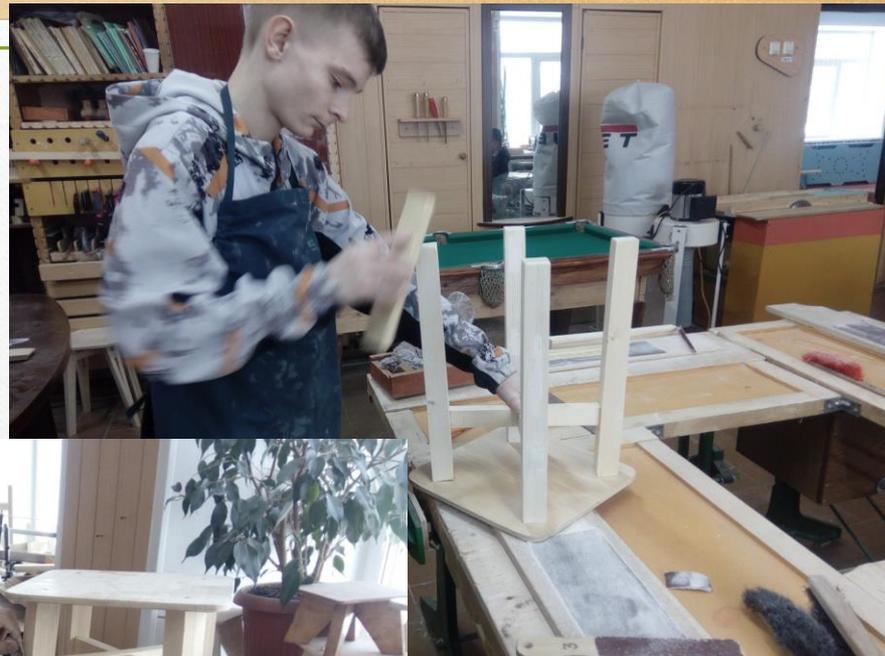
Сборка узлов изделия

Сборка и отделка изделий



Проверка качества сборки и отделки изделия





Окончательная отделка изделия



Покраска готовых изделий

Результат проекта



Цель достигнута, поставленные задачи выполнены!



Комплект табуретов для столярной мастерской – 10шт.



Благодарю за внимание!

